

Baron Marking Corneal Punç Teknik Şartnamesi

- 1-Punç ,keratoplasi için üretilmiş Baron tip olmalıdır.
- 2-Ultra Sharp blade olmalı,Blade'i korumak için koruma ring'i bulunmalı
- 3-Kornea'yi işaretlemek için dört yanında işaretleme delikleri bulunmalı
- 4-Sterile işaretleme Kalemi bulunmalı
- 5-Ambalajında steril olmalıdır.
- 6-Punc kutusunda, 1 Poşet, Keratoplasti için üretilmiş Ultraglide Çift iğneli
3/8mm Circle,6.15mm,uzunluk,2.54mm radius,150 micron 10/0 Monofleman
sütür olmalı.
- 7-7.75 mm ölçüye sahip olmalıdır.
- 8-Gerektiğinde istenilen ölçüler ile değiştirilecektir.
- 9-CE Belgeli Olmalıdır.

Op.Dr.Mustafa ERDOĞAN
M.C.BÜ Tıp Fakültesi
Göz Hastalıkları A.D.
Dip.Tes.No:130161

Hessburg Baron Vaccum Trepan Teknik Şartnamesi

- 1-Trepan, Keratoplasti ameliyatlarında kullanılmak üzere üretilmiş olmalıdır.
- 2-Hassburg-Barron tipinde,vaccumlu olmalıdır.
- 3-Bıçağı ultra sharp olmalıdır.
- 4-Ambalajında steril olmalıdır.
- 5-7.50 mm ölçüye sahip olmalıdır.
- 6- Gerektiğinde istenilen ölçü ile değiştirilecektir.
- 7- CE Belgeli olmalıdır.

Op.Dr.Mustafa ERDOĞAN
M.C.BÜ.Tıp Fakültesi
Göz Hastalıkları A.D.
Dip.Tes.No:130161

KORNEAL SAKLAMA SOLÜSYONU TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. İçeriğinde Dextran, Sodyum Piruvate, Glikoz, amino asitleri, mineral tuzlar, vitaminler, gentamicin sulfat, hepes buffer, bicarbonate, phenol red bulunmalıdır.
2. Sıvı formda olmalıdır.
3. 20 ml lik cam şişelerde olmalıdır.
4. Süzme ile steril edilmiş olmalıdır.
5. +2°C-+25°C sıcaklıkta saklanmalıdır.
6. Raf ömrü 18 ay olmalıdır.
7. CE belgesine sahip olmalıdır.

Op.Dr. Mustafa ERDOĞAN
M.C.BÜ Tıp Fakültesi
Göz Hastalıkları A.D.
Dip. Tes. No: 130161

SIRA NO	MALZEMENİN ADI	MİKTARI	ÖLÇÜ BİRİMİ	SUT KODU	MAL ID	TAŞINIR KODU
1	KORNEAL PUNÇ 7.75 MM	50	adet	GZ1183	42264	
2	VAKUM TREPAN 7.50 MM	50	adet	GZ1182	6027	
3	KORNEA SAKLAMA SOLÜSYONU	50	adet	GZ1179	7725	

Op.Dr.Mustafa ERDOĞAN
M.C.BÜ.Tıp Fakültesi
Göz Hastalıkları A.D.
Dip. Teş. No:130161